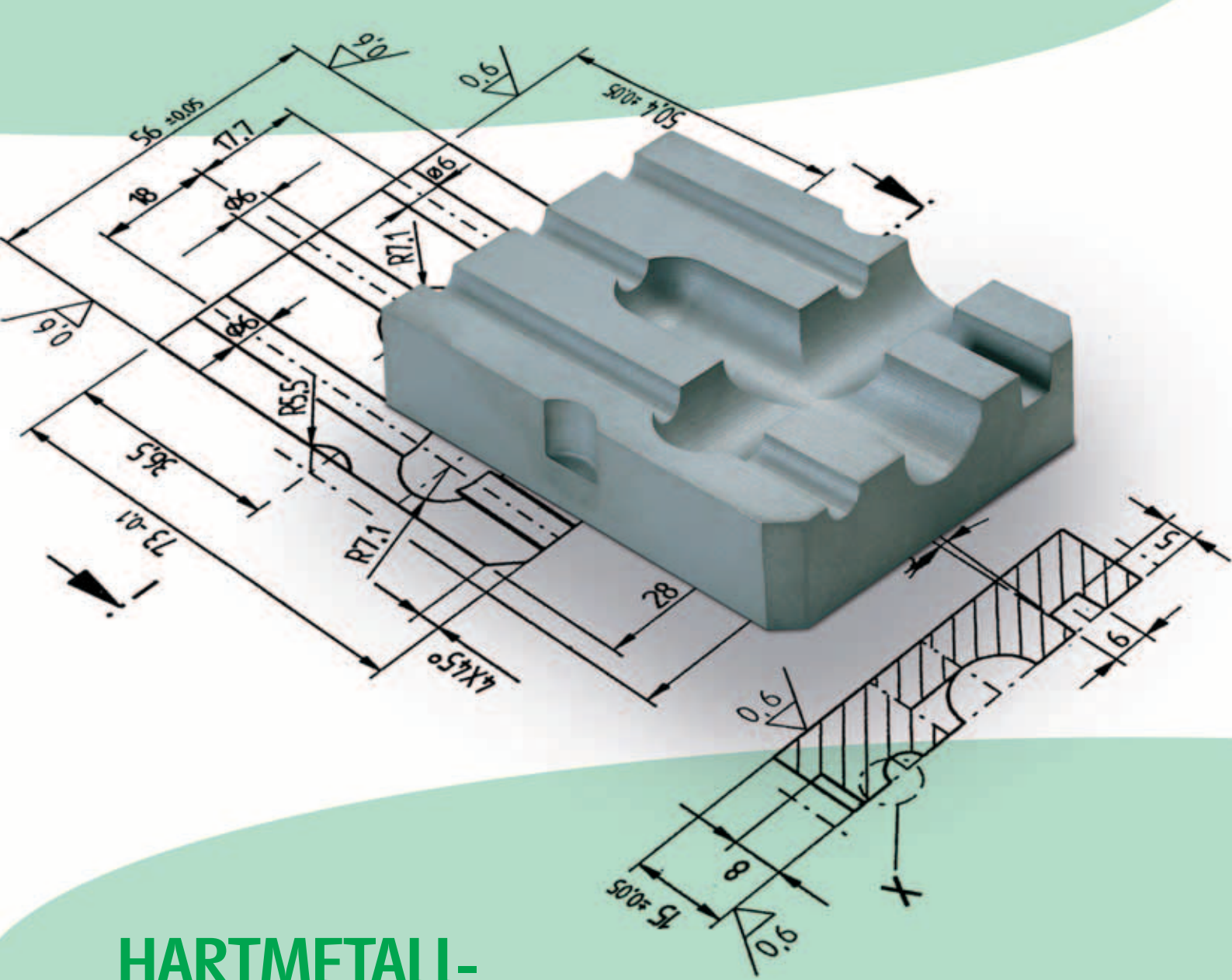




**DURIT**  
HARTMETALL



**HARTMETALL-  
ROHLINGE**



# HARTMETALL-ROHLINGE

Wir fertigen zeichnungsgebundene Rohlinge aus Hartmetall mit höchster Maß- und Formgenauigkeit. Mit unserem modernen und flexiblen Maschinenpark sind komplexe Geometrien in nahezu allen Bauteilgrößen realisierbar. Von der Kleinteilfertigung ab einem Bohrungsdurchmesser von 0,3 mm, bis hin zu Großbauteilen, wie z.B. Ringe, Hülsen oder Buchsen mit einem maximalen Außendurchmesser von 500 mm, bieten wir ein breitgefächertes Abmessungsspektrum.

Die Hartmetallproduktion erfolgt in Sinter-HIP-Anlagen, um stets eine hohe Qualitätskonstanz zu erreichen und ein kontinuierlich homogenes Gefüge mit optimalen physikalischen Eigenschaften zu erzielen. Durch eine strenge Maßkontrolle und Überwachung der metallurgischen Parameter fertigen wir Bauteile, die im Einsatz Höchstleistungen erreichen.

Unsere Rohlinge sind in allen gängigen Qualitäten lieferbar. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir auch Sonderhartmetallsorten bzw. optimieren unsere Werkstoffe für den entsprechenden Anwendungsfall.

## Zusätzlich bieten wir:

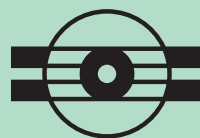
### Weiterverarbeitung bzw. Vorbearbeitung durch:

- ◆ Schleifen
- ◆ Erodieren
- ◆ Polieren
- ◆ Beschichten

### Hartmetall/ Stahlverbunde durch:

- ◆ Schrumpfen
- ◆ Pressen
- ◆ Löten
- ◆ Kleben
- ◆ Klemmen und verschrauben

## Hartmetall der Werkstoff mit Ausdauer



**DURIT**  
HARTMETALL

DURIT Hartmetall GmbH

Saarbrücker Straße 16  
D-42289 Wuppertal

Telefon (0202) 5 51 09- 0  
Telefax (0202) 5 51 09-25  
Email: info@durit.de  
Internet: <http://www.durit.de>